

Eisen aan (elektrisch) handgereedschap	VGM voorschrift VGM 340
Beoordeeld en akkoord bevonden door: Plantmanager, Production Manager, Asset Manager, Manager Technology, Manager Human Resources & General Affairs, Finance Manager.	
Proceseigenaar SHEQ Manager	Documentbeheerder Hoofd Veiligheid & Arbeidshygiëne
Aard van de laatste wijziging: aanvullende eisen ten aanzien van gebruik van haakse slijpers	

VOORSCHRIFT

EISEN AAN (ELEKTRISCH) HANDGEREEDSCHAP

1 INLEIDING

In dit VGM voorschrift is een aantal eisen opgenomen die gelden voor handgereedschap, daarbij inbegrepen het elektrisch handgereedschap inclusief kabelhaspels, verleng- en verloopsnoeren.

2 ALGEMENE VOORSCHRIFTEN

Voor alle handgereedschap gelden de volgende algemene eisen:

Eisen bij de inkoop/aanschaf

- Alle gereedschap dient te voldoen aan als 'stand der techniek' aan te merken normering. Voor zover van toepassing moet het voldoen aan het Besluit Machines ('Machinerichtlijn', CE markering);
- Elektrisch gereedschap moet minimaal klasse II (dubbel geïsoleerd of versterkt geïsoleerd) zijn. Indien dit niet mogelijk is, (bijvoorbeeld dat het specifiek gereedschap is dat niet in klasse II verkrijgbaar is), dient hiervoor toestemming verleend te worden door de E-installatieverantwoordelijke.

Eisen voor de gebruiker

- De gebruiker van het gereedschap dient voldoende opgeleid en geïnstrueerd te zijn.
- Het gereedschap alleen gebruiken volgens de gebruiksinstructies van de fabrikant (handleiding)
- Elke keer voordat met handgereedschap gewerkt gaat worden, dient door de gebruiker de staat van onderhoud gecontroleerd te worden. Gereedschap dat door aantasting (rotting, schimmel) of anderszins (bv. loszittende delen, defecten, beschadigd snoer / luchtslang) niet meer geschikt is voor het oorspronkelijke doel mag niet meer gebruikt worden en moet vernietigd of ter reparatie aangeboden worden;
- Bij niet gebruik van het gereedschap dient de machine van het elektriciteitsnet losgekoppeld te worden.
- Gereedschap dat niet gebruikt wordt dient ordelijk te zijn opgeslagen op een locatie waar weersinvloeden of corrosieve atmosferen zo min mogelijk invloed hebben op de kwaliteit.

Keurings- en onderhoudseisen

- Alle handgereedschap dient onderhouden te worden met een regelmaat die noodzakelijk is om de goede staat op elk moment te waarborgen;
- Elektrisch handgereedschap dient jaarlijks gekeurd te worden door een bevoegd persoon (VP of VOP conform NEN3140). Van de keuring dient een register bijgehouden te worden en het keuringsresultaat ('goedgekeurd' + datum) dient op het apparaat aangegeven te zijn. Afgekeurd materiaal moet vernietigd of gerepareerd worden.

Elektrisch gereedschap met klasse lager dan II:

- Indien klasse II (dubbel geïsoleerd of versterkt geïsoleerd) niet mogelijk is, doordat het specifiek gereedschap betreft dat niet verkrijgbaar is in klasse II, dient direct voorgaand aan het gebruik de aardlekschakelaar gecontroleerd te worden. Verder dienen de handgrepen en bedieningsorganen van isolatiemateriaal te zijn of met een deugdelijk isolerende laag bekleed te zijn.

Elektrisch gereedschap in Besloten Ruimten:

- Zie voorschrift VGM 225 "werken in besloten ruimten"

Gereedschap in gezoneerde gebieden (explosiezonering):

- Zie voorschrift VGM 215 "werken in explosiegevaarlijke omgeving"

Eisen aan (elektrisch) handgereedschap

VGM voorschrift
VGM 340

3 BIJZONDERE (ELEKTRISCHE) HANDGEREEDSCHAPPEN

3.1 Haakse slijpers / slijptollen

Het gebruik van elektrische en pneumatische handslijpmachines wordt zoveel mogelijk ontraden. Andere werkmethode verdienen de voorkeur. De keuze wel of geen haakse slijper te gebruiken kan men afleiden uit het afloopschema (bijlage 1). Is het gebruik van een haakse slijper toch noodzakelijk dan gelden de volgende aanvullende voorwaarden voor het veilig uitvoeren van slijpwerkzaamheden:

Specifieke eisen / beveiligingen

- De bedieningsschakelaar van de slijpmachine mag geen vergrendelingsmogelijkheid hebben in de "aan"stand. De slijpmachine dient voorzien te zijn van een schakelaar met dodemansfunctie. Dit geldt zowel voor de zwaardere slijpmachines (diameter slijpschijf > 180 mm) als voor de lichtere slijpmachines (diameter slijpschijf < 125 mm)
- De elektrische slijpmachines moeten voorzien zijn van een geremde stop. Dat wil zeggen, na loslaten van de schakelaar met dodemansfunctie zal de slijpschijf versneld tot stilstand komen. Dit geldt zowel voor zwaardere slijpmachines (diameter slijpschijf > 180 mm) en lichtere slijpmachines (diameter slijpschijf < 125 mm)
- De beschermkap van de slijpmachine dient de slijpschijf voor de helft te bedekken
- De slijpmachine dient uitgerust te zijn met een handvat (links of rechts gemonteerd) vanwege 2-handenbediening
- Schijven met bindmiddel op basis van hars (herkenbaar aan B) of op basis van vezelversterkt hars (herkenbaar aan BF) moeten voorzien zijn van een in de asring geperste uiterste houdbaarheidsdatum die 3 jaar na de productiedatum ligt. Dit geldt voor alle kunstharsgebonden doorslijp- en afbraamschijven. Deze mag niet verlopen zijn.
- **Verbod op het gebruik van slijpschijven met een schijfdikte: 125mm / 1.5mm snijschijf. Deze schijf is erg makkelijk voor het snijden van materialen, maar vereist kundigheid in gebruik. Deze schijf kan geen zijdelingse krachten opnemen met mogelijke breuk als gevolg.**

Werken met haakse slijpers

- Er mogen slechts passende schijven op de slijpmachine gebruikt worden.
- De slijpmachine en slijpschijf dienen voor aanvang van de werkzaamheden gecontroleerd te worden of zij geschikt zijn voor het te bewerken materiaal.
- Het maximale toerental van de slijpmachine mag nooit groter zijn dan het maximale toelaatbare toerental wat vermeld is op de slijpschijf
- Slijpschijven dienen gebruikt te worden voor de voorgeschreven doeleinden. Het is niet toegestaan om met een doorslijpschijf af te bramen en met een afbraamschijf door te slijpen.
- Bij het slijpen van losse onderdelen dient men zorg te dragen dat het werkstuk stevig vastgeklemd wordt en op een horizontale ondergrond geplaatst wordt. Is dat in de praktijk niet mogelijk dient een werkstuk altijd met handgereedschap vastgehouden te worden op voldoende afstand van de slijpmachine.
- Het bedienen van de slijpmachine dient altijd met twee handen te zijn.
- Het gebruik van zwaardere slijpmachines (diameter slijpschijf > 180 mm) dient zoveel mogelijk voorkomen te worden. De gebruiker zal vooraf moeten aangeven (zie schema bijlage 1) dat er geen andere (veiliger) werkmethode / gereedschap voorhanden is (gebruik van snijbrander, zagen, inzet van lichtere slijpmachine, werkstuk verplaatsen naar werkplaats, etc.) of dat het werk niet met kleinere haakse slijpers (diameter slijpschijf < 125 mm) uitgevoerd kan worden. Indien dit niet mogelijk is zullen aanvullende beheersmaatregelen getroffen dienen te worden:

Aanvullende beheersmaatregelen

- Dragen van een gelaatscherm in combinatie met een veiligheidsbril
- Het werkstuk is goed te bereiken
- Vaste werkvloer
- De haakse slijper wordt onderhands gebruikt.
- Er is voldoende werkruimte rondom
- Maatregelen ter voorkoming inklemmingsgevaar o.a. betere ondersteuning, betere verdeling van de massa.

Eisen aan (elektrisch) handgereedschap

VGM voorschrift
VGM 340

BIJLAGE 1:

